



Typ Type	Spannkraft Clamping force	Ausstoßkraft Ejection force	Spannhub Clamping stroke	Druck Pressure
SHR-SSKF40	18 kN	12 kN	3,7 mm	100 bar
SHR-SSKF50	35 kN	14 kN	6,0 mm	100 bar
SHR-SSKF60	65 kN	29 kN	7,0 mm	100 bar

Anwendung

Das von BERG Spanntechnik entwickelte, selbsthemmende Spannsystem für Steilkegelwerkzeuge wird in Verbindung mit den bewährten SSK ... Spannsätzen verwendet. Dabei wird das eigentliche Keilgetriebe starr über eine Zugstange mit dem Spannsatz verbunden. Das Keilgetriebe kann direkt hydraulisch oder mechanisch betätigt werden. Die absolute Selbsthemmung des Systems garantiert eine hohe mechanische Gesamtsteifigkeit der Schnittstelle in Verbindung mit maximaler Spannsicherheit. Insbesondere die direkte hydraulische Betätigung ermöglicht extrem kleine Bauräume mit kleinen Betriebsdrücken für das komplette Spannsystem.

Konstruktionsmerkmale

Ein doppelt wirkender Zylinder mündet direkt in einen mit einer sehr flachen Steigung versehenen Spannkegel. Dieser Spannkegel drückt beim Spannen die auf ihm lagernden Druckstücke in die wiederum kegelige Gehäusebohrung. Dabei wird das Keilstück axial verschoben. Da die Keilstücke in Fenstern der Hauptzugstange lagern, wird diese axial mit verschoben (Spannhub). Die Kegelwinkel und Oberflächenbeschaffenheiten sind so ausgeführt, das eine absolut sichere Selbsthemmung gewährleistet werden kann.

Neben der hydraulischen Betätigung ist es auch möglich diese Systeme trocken durch eine direkte Anbindung an eine Zug/Druckstange anzutreiben.

Durch entsprechende Oberflächenbeschaffenheiten sind alle Systeme absolut wartungsfrei!

Zubehör

Adapter, Hydraulikaggregate, Spannkraftmeßgerät, Volumenstrommeßgerät zur Hubkontrolle.

Application

The self-limiting clamping system for quick-release taper tools developed by BERG Spanntechnik is used in conjunction with the proven SSK.... clamping sets. In this solution the wedge drive itself is rigidly connected to the clamping set via a draw-bar. The wedge drive can be directly hydraulically or mechanically actuated. The absolute self-limitation of the system guarantees high mechanical overall rigidity of the interface in conjunction with maximum clamping reliability. The direct hydraulic actuation, in particular, permits extremely small installation spaces with low operating pressures for the complete clamping and chucking system.

Design features

A double-acting cylinder leads directly into a clamping cone which has a very low gradient. During clamping this clamping cone presses the pressure elements resting on it into the similarly tapered housing hole. This displaces the wedge piece in the axial direction. As the wedge pieces rest in windows of the main draw-bar, they are also axially displaced (clamping stroke). The cone angle and surface properties are designed to guarantee absolutely reliable self-limitation.

In addition to the hydraulic actuation the system can also be driven dry by direct connection to a draw/push-bar.

All systems are completely maintenance-free due to their respective surface properties!

Accessories

Adapters, hydraulic units, clamping force measuring device, volume flow measuring device for stroke control.